



SEMAINE DU 02 AU 06 JUIN 2025

SOUS RESERVE DE MODIFICATION

Desserts - Entrées chaudes Viandes - Œufs - Poissons

Laitages

PRODUITS BIO AU MOINS 2 FOIS PAR MOIS

Lundi 02 Juin 2025

Brocolis vinaigrette Gaspacho andalou

Curry d'agneau

Brochette de poisson panée

Gratin de potiron et pommes de terre

Coquillettes

Epoisse Emmental

Entremet pistache Fruit (Abricot)

Jeudi 05 Juin 2025

PAS DE RESTAURATION

Fruits - Légumes crus Féculents Fruits - Légumes cuits

PRODUITS LOCAUX PRIVILÉGIÉS

Mardi 03 Juin 2025

Salade betteraves et maïs

Pastèque et féta

Flan de courgettes chèvre végétarien

Couscous végétal

Légumes couscous

Semoule à l'orientale

Fromage blanc Munster

Gaufre au sucre glace/chocolat

Pomme au four

Vendredi 06 Juin 2025

Jambon cru
Concombre aux oeufs durs
Poisson meunière

Burger

Pommes de terre à la lyonnaise

Epinards au parmesan

Camembert
Yaourt nature, sucré, fruits aromatisé

Flan caramel

Melon

La Principale Mme BARZACQ

